

KIT PARA ENSAIO DE VEDAÇÃO

Praticidade e garantia das calibrações e ensaios



Os Kits para Ensaio de Vedação Hudieze foram desenvolvidos para facilitar os processos de calibração e ensaios de Válvulas de Segurança e Alívio.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS:

- Promover simplicidade operacional, devido a rapidez na realização dos ensaios em válvulas;
- Garantir a máxima vedação do conjunto de vedação das válvulas;
- Promover a confiabilidade nos resultados de calibração e ensaio;
- Contribuir para a garantia de processos precisos e confiáveis

O Kit para Ensaio e Vedação foi projetado para atender os requisitos normativos, de acordo com o Guia de Inspeção nº 10, do Instituto Brasileiro de Petróleo e Gás IBP, onde estabelece que em todas as inspeções e calibrações de Válvulas PSV's, devem ser realizados os ensaios de vedação.



DIFERENCIAIS HUDIEZE

- **Menor prazo** de entrega do mercado
- Assistência Técnica **permanente pós venda**
- **Garantia da qualidade** dos materiais utilizados
- **Produtos de excelente** acabamento, design moderno e atraente
- **Atendimentos personalizados**, de acordo com as necessidades dos clientes.

COMPONENTES

ITEM	DESCRIÇÃO
01	Borbulhometro
02	Tubo Espiral
03	Engate Rápido
04	Adaptador para Saída da Válvula



PROCEDIMENTO PARA O TESTE DE VEDAÇÃO:

a) Fluido de Teste:

Ar Comprimido ou Nitrogênio, próximo a temperatura ambiente.

b) Configuração do Teste:

- Montar a válvula na Bancada de Calibração e Ensaio Hudieze, na posição vertical;
- Abastecer o borbulhometro com água potável até o nível demarcado (aproximadamente 1/2" de polegada de coluna d'água)
- Definir o Adaptador a ser utilizado, de acordo com a bitola da válvula; posicionar no bocal de saída da válvula, fechando a saída da válvula, observando sua perfeita adaptação.

c) Pressão de teste:

- Para uma válvula cuja pressão de abertura é maior do que 345 kPa, a taxa de vazamento em bolhas por minuto é determinada com a pressão de teste a 90% da pressão de abertura.
- Para uma válvula cuja pressão de abertura é de 345 kPa ou menor, a pressão de teste é de 34,5 kPa abaixo da pressão de abertura.

d) Teste de vazamentos:

Antes do ensaio de vazamento verifica-se a pressão de abertura. Em seguida abaixa-se a pressão e acople o dispositivo de teste de vazamento da Hudieze, conforme item "b". A pressão na entrada deve ser aumentada até a pressão de teste e mantida assim pelo menos durante 1 minuto antes da contagem de bolhas. A válvula é observada pelo menos durante 1 minuto para a contagem das bolhas.

e) Critério de Aceitação:

Para uma válvula com assentamento metal-metal, a taxa de vazamento em bolhas por minuto não deve exceder 50% do valor apropriada na tabela. Para uma válvula com assentamento metal-elastômero, não se aceita nenhum vazamento por minuto (0 bolhas por minuto).

MÁXIMO VAZAMENTO PARA VÁLVULAS COM VEDAÇÃO METAL-METAL (BOLHAS/MINUTO)

PRESSÃO DE ABERTURA KPa	ORIFÍCIO F E MENORES	ORIFÍCIOS MAIORES QUE F
103 - 6895	40	20
10342	60	30
13790	80	40
17238	100	50
20685	100	60
27580	100	80
34475	100	100
41370	100	100

Fonte: Guia de Inspeção nº 10 IBP